



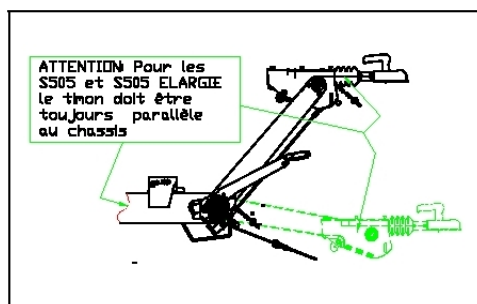
RASSOL

SIPREL Zac des Prés Secs - BP 2 - 340 rue Louis Arnal –
69380 LOZANNE
Tel : 33 (0)4 78 43 70 20 Fax : 33 (0)4 78 43 19 59
www.siprel.fr

NOTICE D'UTILISATION

Remorques dérouleuses

S 504 - S 505 - S 505 ÉLARGIE



Page 1 : sommaire
Page 2 : avertissement général
Page 3 : explication des pictogrammes
Page 4: plan S 504
Page 5 : plan S 505
Page 6 : plan S 505 élargie
Page 7 : notice d'utilisation
Page 8 : changement de sangle
Page 9 : branchement des fiches pour éclairage et signalisation
Page 10 : option enroulage électrique
Page 11 : utilisation– enroulage avec moteur électrique
Page 12 : option enroulage hydraulique avec moteur thermique
Page 13 : utilisation– enroulage avec moteur thermique
Page 14 : option enroulage hydraulique avec coupleurs hydrauliques
Page 15 : utilisation– enroulage avec coupleurs hydrauliques
Page 16 : option blocage du touret
Page 17 : notice de maintenance
Page 18 : réglage des freins
Page 19 : pression des pneumatiques - feuille de suivi
Page 20 : notes
Page 21 : déclaration de conformité S 504
Page 22 : déclaration de conformité S 505

16-09-2020

AVERTISSEMENT GÉNÉRAL

Cet appareil est concerné par la réglementation européenne et plus particulièrement la directive machines 2006/41/CE et la norme NF EN 13157.

. Avant d'utiliser cette remorque, il est indispensable, pour la sécurité d'emploi du matériel et son efficacité, de prendre connaissance de la présente notice d'instructions ainsi que des notices ALKO et HUCHEZ jointes et de se conformer à toutes leurs prescriptions.

. Cette notice d'instructions doit être conservée à la disposition de tout opérateur. Le constructeur fournira des exemplaires supplémentaires sur simple demande. Il en est de même pour les notices ci-jointes concernant le treuil, l'essieu et l'attelage.

. Veuillez vous assurer que l'opérateur est apte à en assurer le fonctionnement aux conditions prévues dans cette notice. Ceci afin de préserver la sécurité des personnes et de l'environnement.

. N'utilisez jamais cette remorque avec une charge supérieure à la charge maximale d'utilisation indiquée.

. Avant chaque utilisation, l'opérateur vérifiera le bon état de la remorque et de ses accessoires.

. Le constructeur décline toute responsabilité pour les conséquences dues à l'utilisation ou à l'installation des appareils non prévues dans la présente notice ; ainsi que les conséquences de démontage, modifications ou remplacement de pièces ou composants d'origine par des pièces ou composants d'autres provenances sans son accord écrit.

VERIFICATIONS REGLEMENTAIRES OBLIGATOIRES PAR L'UTILISATEUR

Ce matériel a été conçu pour être testé :

- . en épreuve dynamique, au coefficient 1,1
- . en épreuve statique, au coefficient 1,5.

Une vérification est nécessaire une fois par an. L'utilisateur doit tenir à jour un registre de sécurité. Conformément à la réglementation française. L'utilisateur devra remplir la feuille de suivi (page 19) lors de chaque intervention ou contrôle.

Article R.232.1-12 - Règle FEM 9755 –

Pour les autres pays, les utilisateurs sont tenus de se conformer aux normes en vigueur dans leur pays.

MISE HORS SERVICE

Lorsque le matériel présente un état de vétusté susceptible de provoquer des risques, il y a obligation pour l'utilisateur d'assurer l'élimination de ce matériel, à savoir : mise hors d'état de fonctionner, éventuellement démontage.

EXPLICATION DES PICTOGRAMMES



Lire la notice d'utilisation avant toute mise en service



Port obligatoire d'un casque auditif



Port obligatoire de gant de protection



Port obligatoire de chaussures de protection



Maintenir une distance suffisante avec les pièces en rotation



Débrancher l'appareil électrique pour toute intervention sur les parties électriques

S504

P.T.A.C : 750kg
 poids à vide : 210 kg
 charge utile : 540 kg



hauteur d'attelage à vide : 280 à 650

Ø1400
 Ø1200
 Ø1050
 Ø900
 Ø750

hauteur à vide : 1260

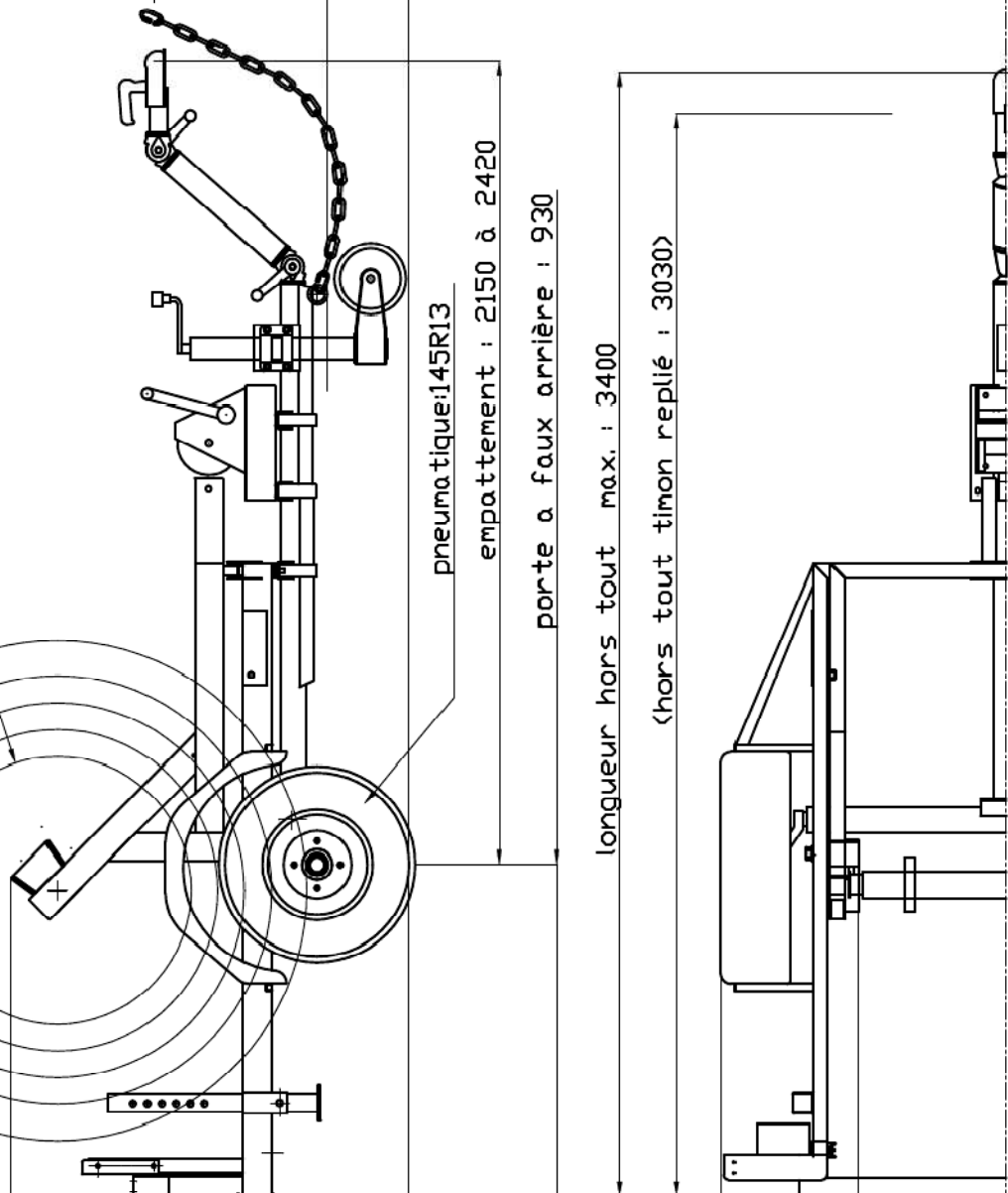
longueur hors tout : 1630
 largeur utile : 835

garde au sol : 195

pneumatique:145R13
 empattement : 2150 à 2420
 porte à faux arrière : 930

longueur hors tout max. : 3400

(hors tout timon replié : 3030)



08/12/14

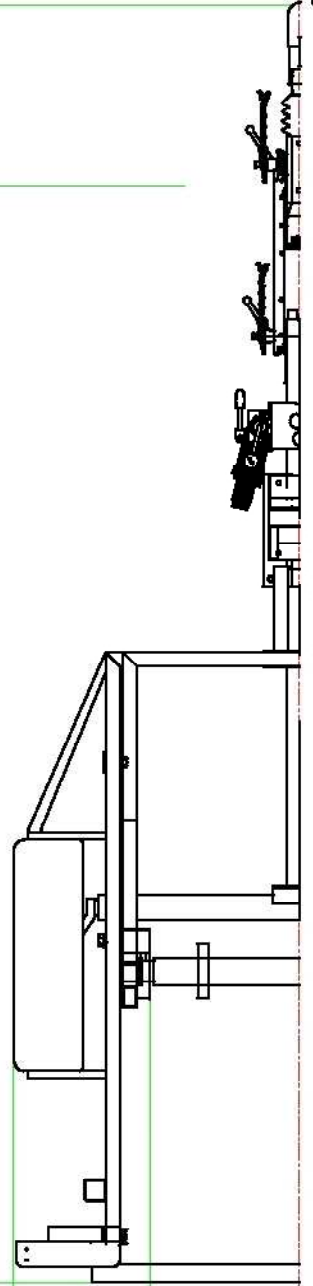
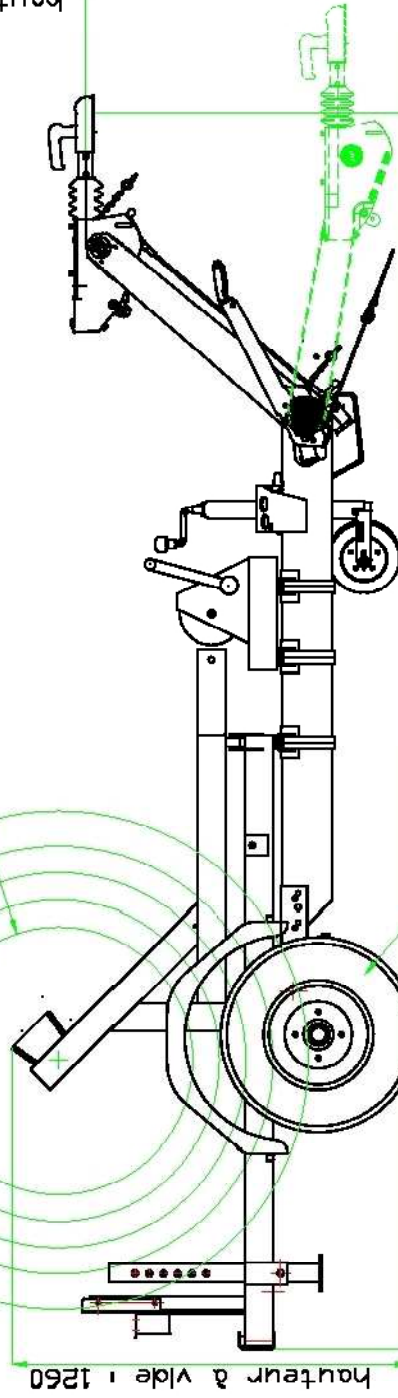
digExpress DEMO propriété exclusive de la Sté SIPREL-69380 LOZANNE.Il ne peut être communiqué à des tiers sans son autorisation.

S505

P.T.A.C. 1750 kg
poids à vide : 250 kg
charge utile : 500 kg

hauteur d'attelage
vide 1200 à 920

Ø1400
Ø1200
Ø1050
Ø900
Ø750



Ce plan est la propriété exclusive de la Sté SIPREL-69380 LOZANNE. Il ne peut être communiqué à des tiers sans son autorisation.

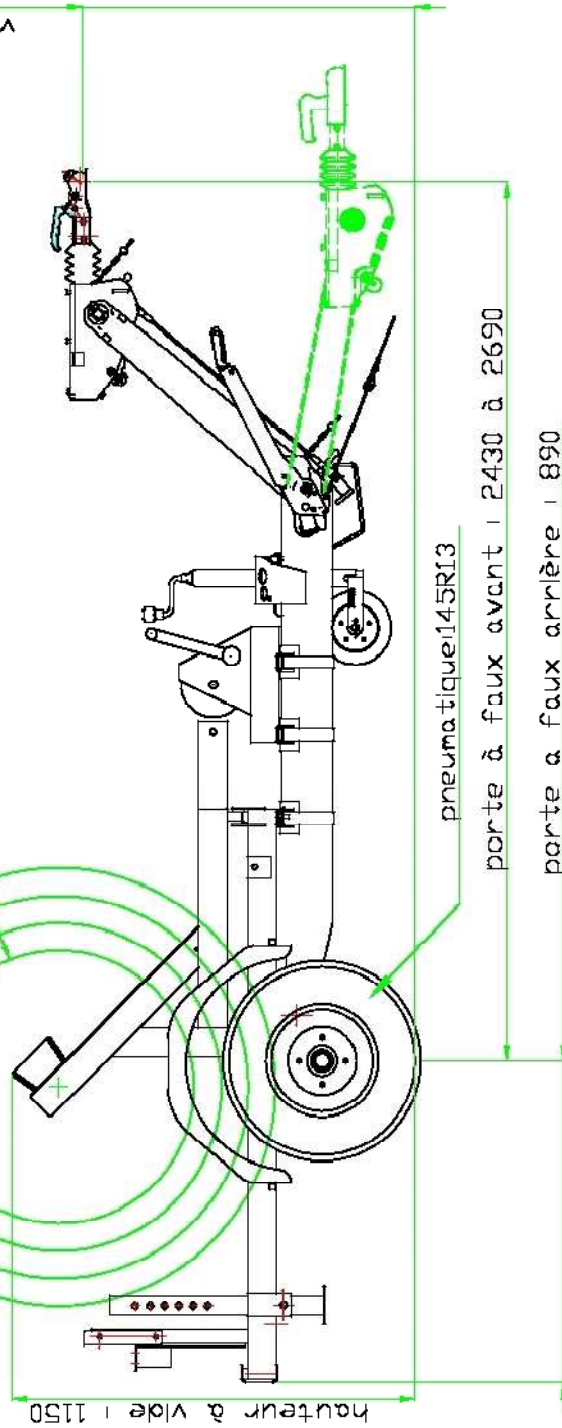
26/06/18

S505 ELARGIE

P.T.A.C : 750 kg
poids à vide : 250 kg
charge utile : 500 kg

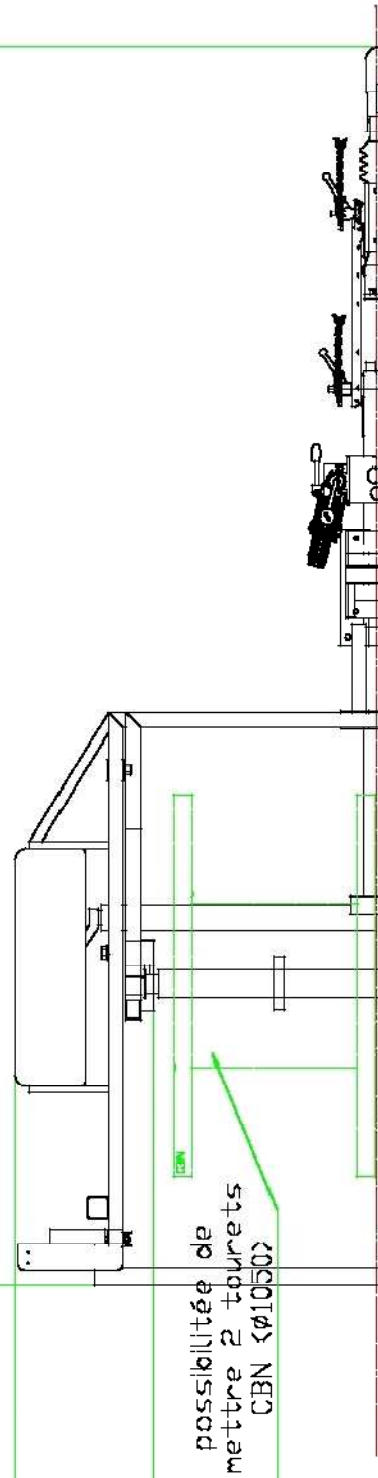


hauteur
d'attelage à
vide : 200 à 920



largeur hors tout : 2000
largeur utile : 1205

longueur hors tout max. : 3670



Ce plan est la propriété exclusive de la Sté SIPREL-69380 LUZANNE. Il ne peut être communiqué à des tiers sans son autorisation.

26/02/19

NOTICE D'UTILISATION

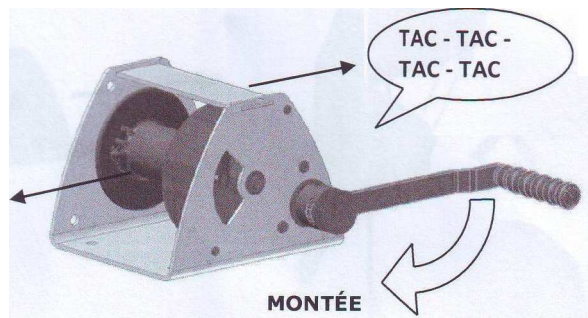
CHARGEMENT DU TOURET



Pour cette opération, il est impératif de s'équiper de gants et de chaussures de sécurité.

1) Descendre les béquilles en position basse et les verrouiller avec les poignées de verrouillage.

Respecter scrupuleusement le sens d'enroulement de la sangle. Pour lever la charge, tourner la manivelle dans le sens des aiguilles d'une montre : un cliquetis se fait entendre. Pour descendre la charge, tourner la manivelle dans le sens inverse.



2) Tourner la manivelle du treuil dans le sens de la montée pour libérer la poignée de verrouillage qui verrouille le cadre mobile, puis la retirer et la ranger dans l'emplacement prévu à proximité du treuil.

3) Tourner la manivelle du treuil dans le sens de la descente jusqu'à ce que l'axe de déroulage soit plus bas que le centre du touret.

4) Démonter les poignées de verrouillage de l'axe de déroulage et leurs goupilles, et les ranger dans les emplacements prévus à proximité des béquilles.

5) Introduire l'axe de déroulage dans le touret, le centrer et serrer les flasques de centrage.

6) Faire rouler le touret jusqu'à ce que l'axe de déroulage soit au niveau de son logement sur la remorque.

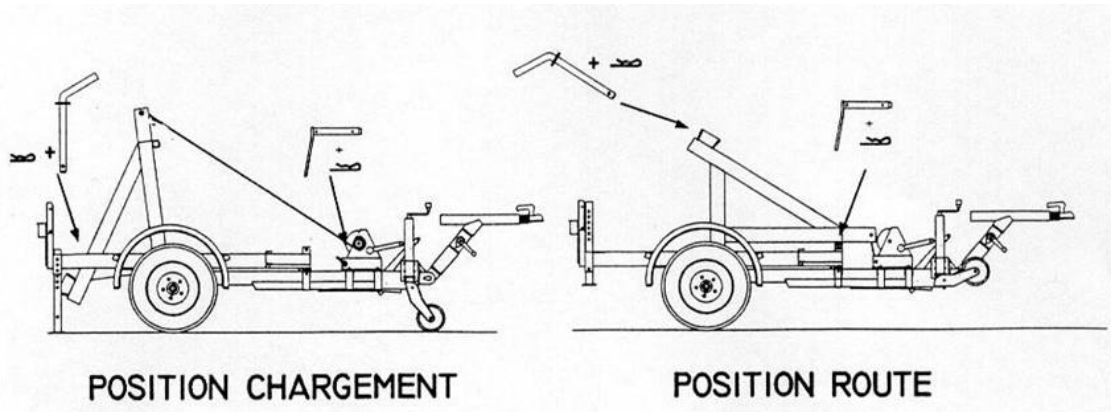
7) Remonter complètement le touret à l'aide du treuil puis verrouiller le châssis mobile avec la poignée de verrouillage.

8) Verrouiller l'axe de déroulage à l'aide des poignées et de leurs goupilles.

9) Remonter les béquilles en position haute et les verrouiller avec les poignées de verrouillage.

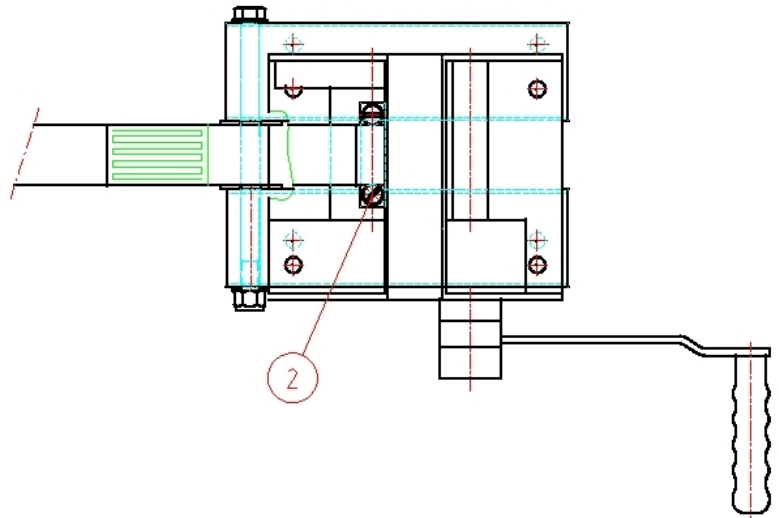
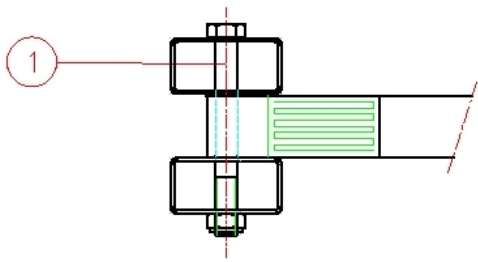
DECHARGEMENT DU TOURET

Effectuer les différentes manœuvres dans le même ordre.



CHANGEMENT DE LA SANGLE

PLAN A

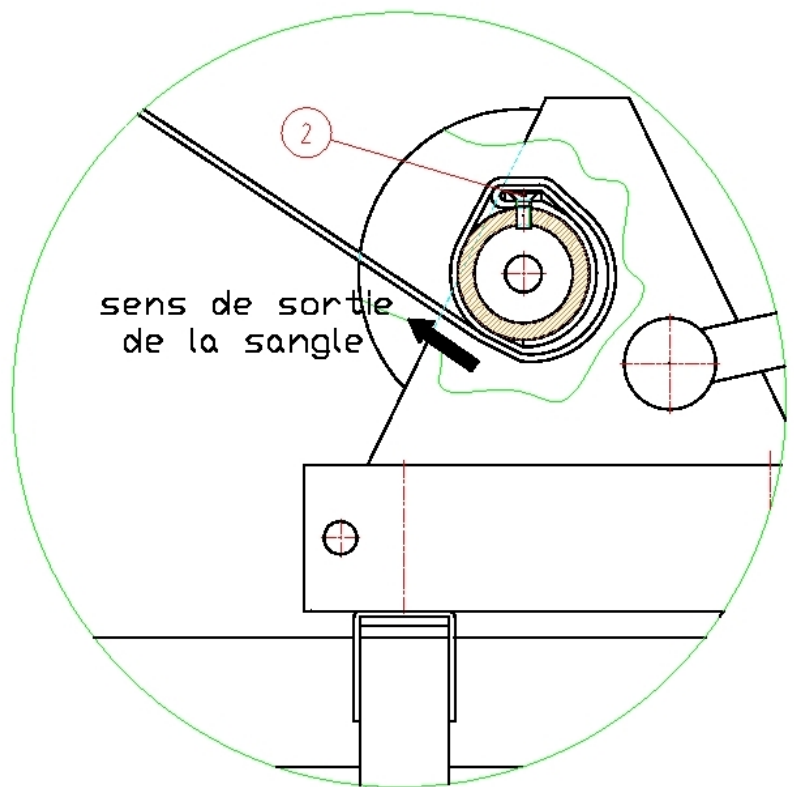


PLAN C

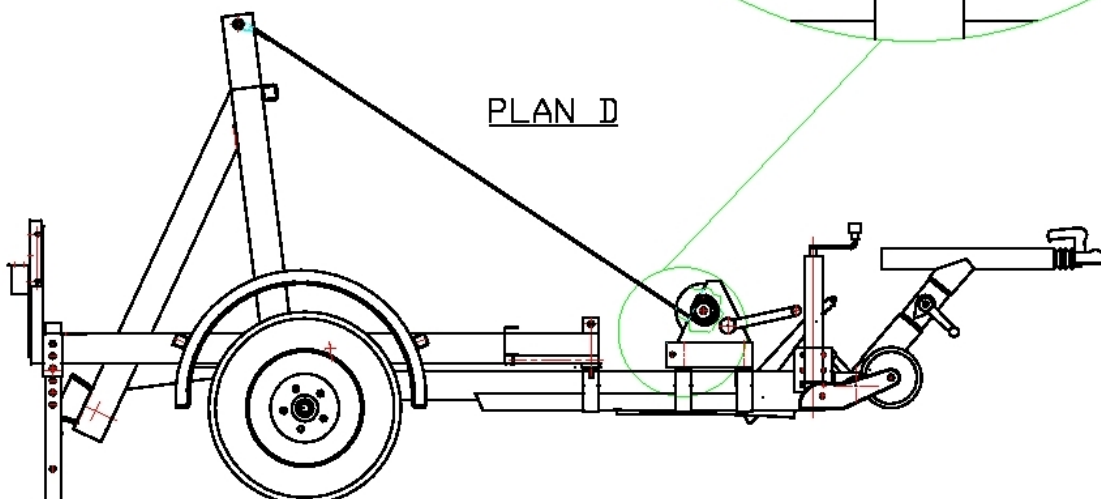
- Mettre la remorque dans la position du plan D
- Retirer la vis (plan A)

- Retirer la barrette (2) en retirant la vis de maintien
- Passer la barrette (2) dans la nouvelle sangle (utiliser uniquement une sangle S 504 – 505)
- Revisser la barrette en prenant soin de respecter le plan C

- Remettre l'axe (1)

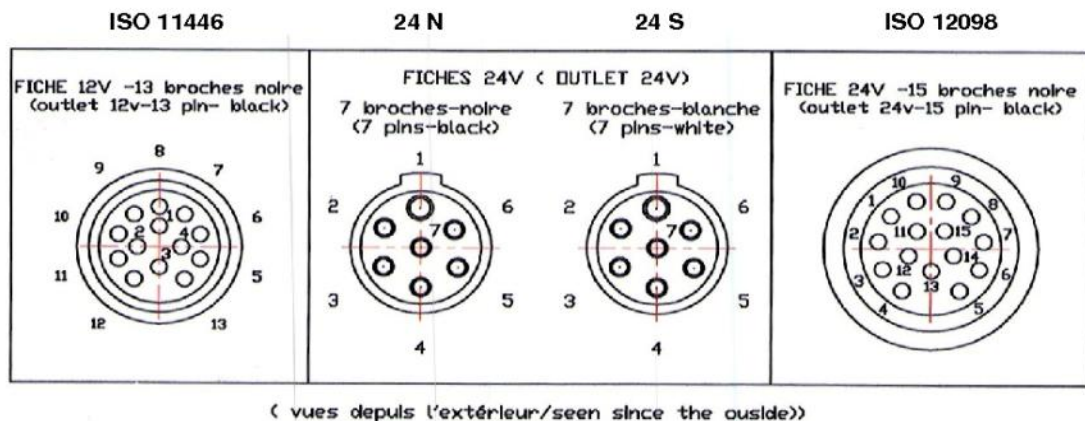


PLAN D



BRANCHEMENT DES FICHES POUR ECLAIRAGE ET SIGNALISATION

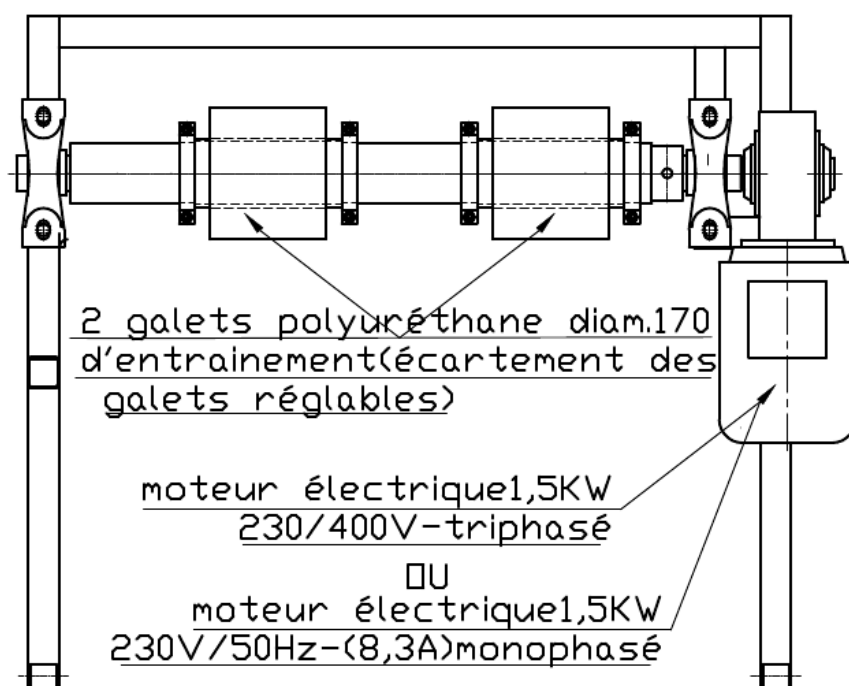
CABLAGE FICHES / *WINRING OUTLET*



Couleur / <i>Color</i>	Fonction / <i>Function</i>	ISO 11446	24 N	24 S	ISO 12098
Blanc <i>White</i>	Masse <i>Earth</i>	3	1	1	4
Noir <i>Black</i>	Feu position arrière et avant gauche et dispositif d'éclairage de plaque d'immatriculation <i>Side lights, end autmarker lights, numberplate light left</i>	7	2		5
Jaune <i>Yellow</i>	Feu indicateur direction gauche <i>Indicator left</i>	1	3		1
Rouge <i>Red</i>	Feux stop <i>Brake lights</i>	6	4		7
Vert <i>Green</i>	Feu indicateur de direction droit <i>Indicators right</i>	4	5		2
Brun <i>Brown</i>	Feu position arrière et avant droit et dispositif d'éclairage de plaque d'im matriculation <i>Side lights, end autmarker lights, numberplate light right</i>	5	6		6
Bleu <i>Blue</i>	Feu de brouillard arrière <i>Rear fog light</i>	2		7	3
Gris <i>Grey</i>	Feu de marche arrière <i>Reverse light</i>	8		3	8

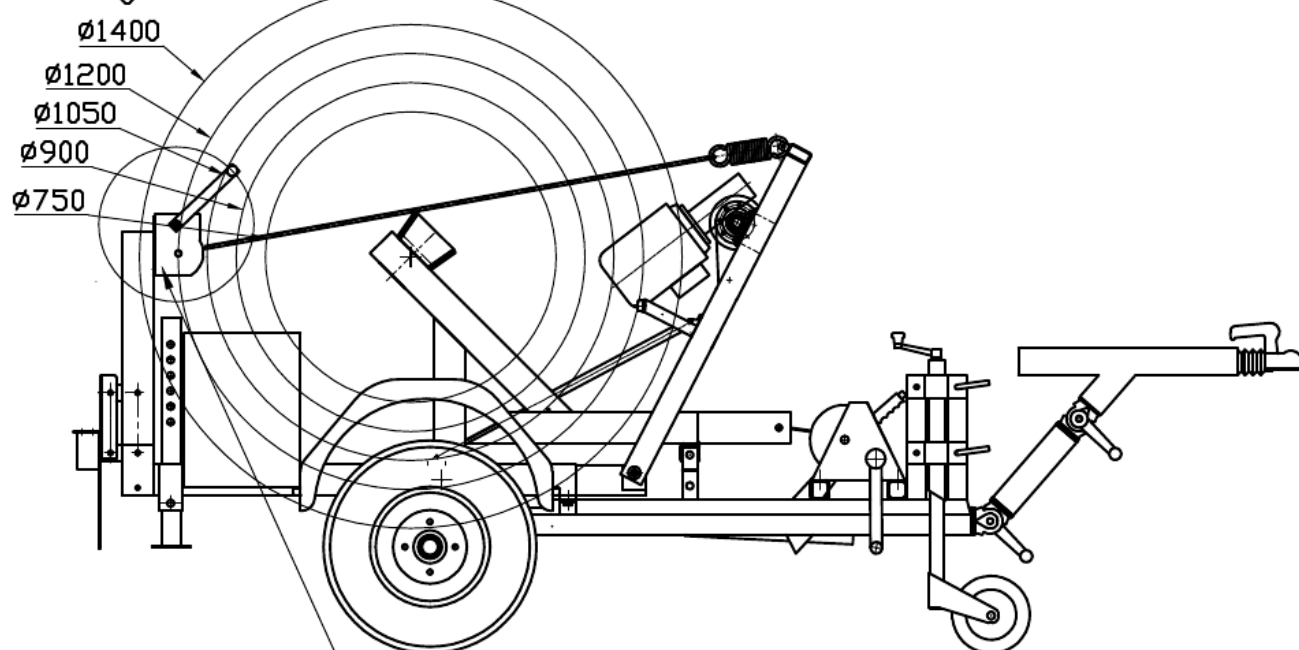
OPTION ENROULAGE S505 ELECTRIQUE

(poids de l'option :100kg)



CARACTERISTIQUE D'UTILISATION : (la vitesse n'est pas réglable)

- force de traction à la périphérie du touret :200kg
- vitesse pour touret EBN : 7 tr/mn
(à la joue :30m/mn-au tambour :17m/mn)
- vitesse pour touret ABN : 13 tr/mn
(à la joue :30 m/mn-au tambour :14m/mn)



SYSTEME D'ENROULAGE-DEROULAGE AVEC MOTEUR ELECTRIQUE

NOTICE D'UTILISATION



Pour effectuer cette opération, il est impératif de s'équiper de gants et de chaussures de sécurité.

D'autre part, les galets qui entraînent le touret présentent un risque de blessure. Seule la personne qui utilise les commandes doit se tenir à proximité de la remorque.

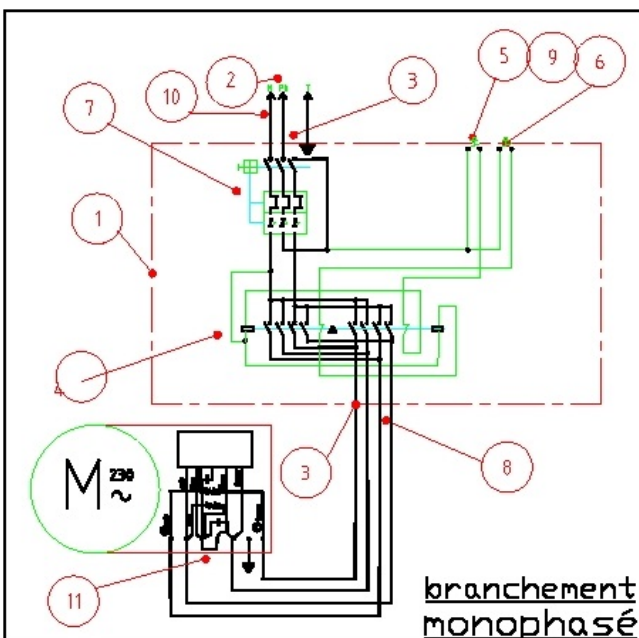


Débrancher l'appareil avant toute intervention sur les parties électrique

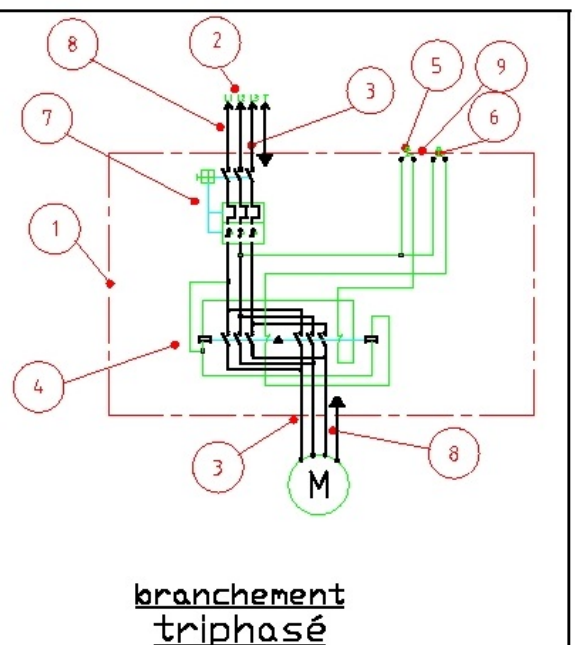
- Après avoir réglé l'écartement des galets d'entraînement et chargé le touret sur la remorque, mettre les galets en pression contre les joues du touret par l'intermédiaire des treuils
- Brancher le moteur électrique
- Mettre en marche le système en appuyant sur les boutons montée ou descente, situé sur le coffret, le touret tourne dans un sens ou dans l'autre.

REMARQUES IMPORTANTES : Pendant l'enroulage et le déroulage, il est conseillé de vérifier périodiquement :

- la bonne adhérence des galets (augmenter éventuellement la pression de contact avec les treuils)
- si le moteur ne tourne pas lorsque l'on tourne le bouton de commande, vérifier que le disjoncteur est bien enclenché ainsi que le contacteur
- pour une utilisation intensive, graisser périodiquement les paliers de la remorque supportant l'axe de déroulage du touret et vérifier que la température du motoréducteur ne dépasse pas 70° (dans ce cas, stopper l'enroulage pour laisser refroidir l'ensemble).



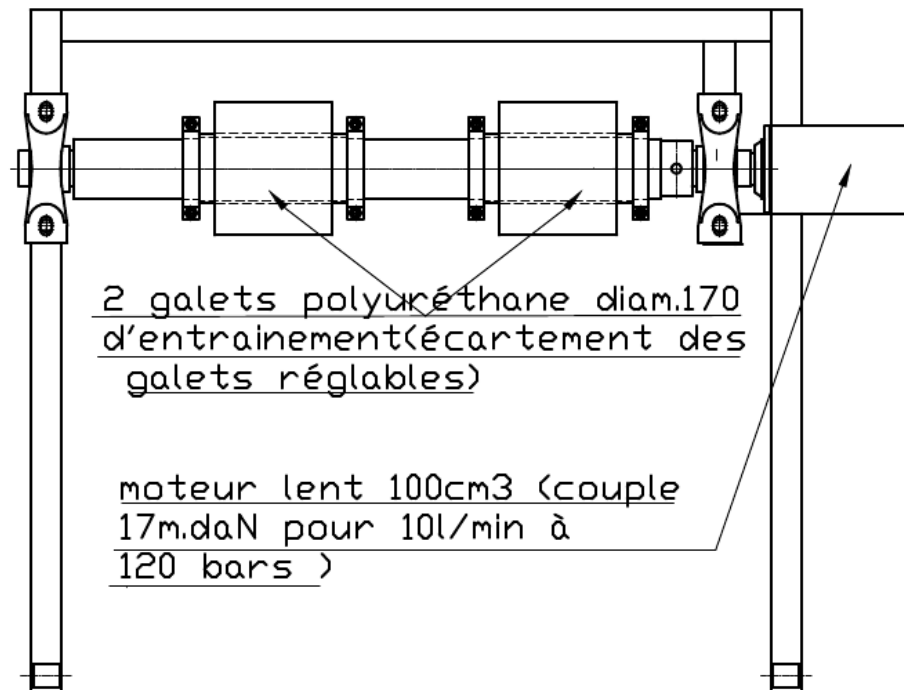
11	presse étoupe ISO 13 + écrou	1	
10	fil électrique 3x2.5mm²	1	
9	corps+contact bouton	2	
8	fil électrique 5x2.5mm²	1	
7	disjoncteur magnéto-thermique 16A	1	
6	tête bouton rouge-étiquette descente	1	
5	tête bouton vert-étiquette montée	1	
4	contacteur inverseur 25A-230V-4 poles	1	
3	presse étoupe ISO 16 + écrou	2	
2	socle-bouchon mono	1	
1	perçage et adaption coffret élec.	1	41524A



9	corps+contact	2	
8	fil électrique 5x2.5mm²	2	
7	disjoncteur magnéto-thermique 4A	1	
6	tête bouton rouge-étiquette descente	1	
5	tête bouton vert-étiquette montée	1	
4	contacteur inverseur 9A-380V	1	
3	presse étoupe ISO 16 + écrou	2	
2	socle 380 tri-bouchon	1	
1	perçage et adaption coffret élec.	1	41524A

OPTION ENROULAGE S505 MOTEUR THERMIQUE

(poids de l'option :120kg)



CARACTERISTIQUE D'UTILISATION (la vitesse est réglable)

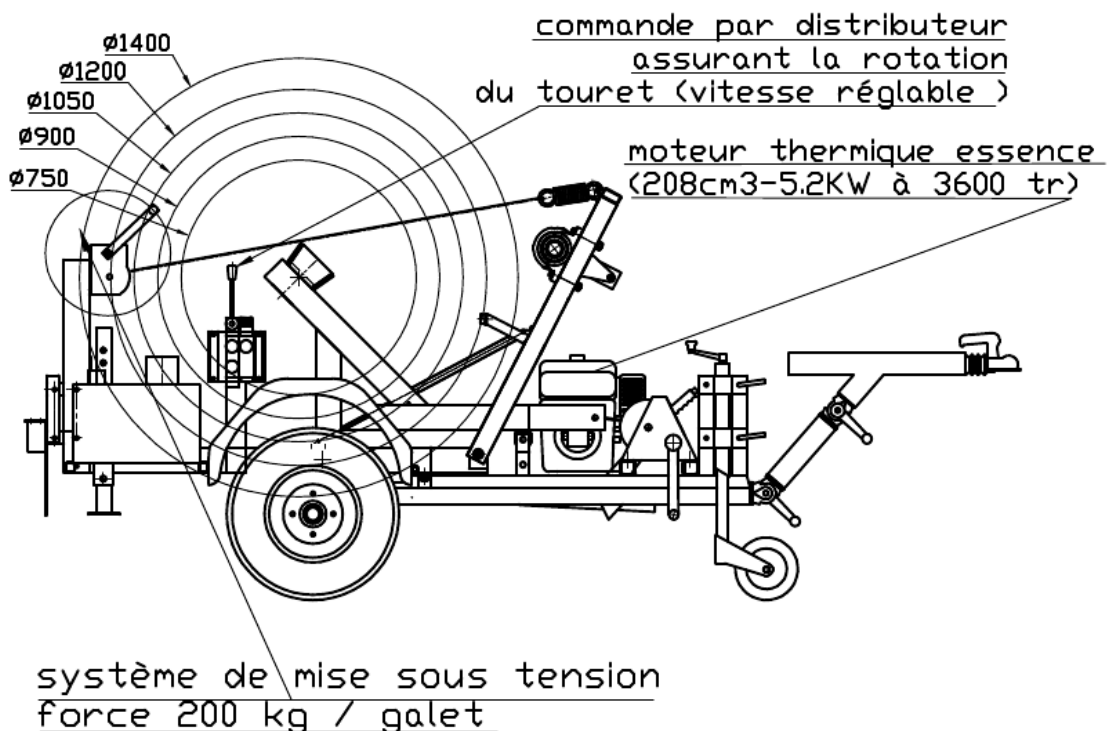
-force de traction à la périphérie du touret :200kg

-vitesse max. pour touret EBN : 7 tr/mn

(à la joue :30m/mn-au tambour :17m/mn)

-vitesse max. pour touret ABN : 13 tr/mn

(à la joue :30 m/mn-au tambour :14m/mn)



SYSTEME D'ENROULAGE-DEROULAGE AVEC MOTEUR THERMIQUE

NOTICE D'UTILISATION



Pour effectuer cette opération, il est impératif de s'équiper de gants, de chaussures de sécurité et d'un casque auditif.

D'autre part, les galets qui entraînent le touret présentent un risque de blessure. Seule la personne qui utilise les commandes doit se tenir à proximité de la remorque (voir également doc. moteur thermique).

Après avoir réglé l'écartement des galets d'entraînement et chargé le touret sur la remorque, mettre les galets en pression contre les joues du touret par l'intermédiaire des treuils

Mettre le moteur thermique en marche après avoir :

Enlevé complètement la bâche de protection du moteur thermique

Vérifié que le moteur thermique est en ordre de fonctionnement (voir notice moteur : huile, carburant...)

Lorsque le moteur tourne, sélectionner le sens de rotation du touret avec le levier du distributeur correspondant et régler la vitesse de rotation à l'aide du bouton gradué.

Arrêter le système en arrêtant le moteur thermique.

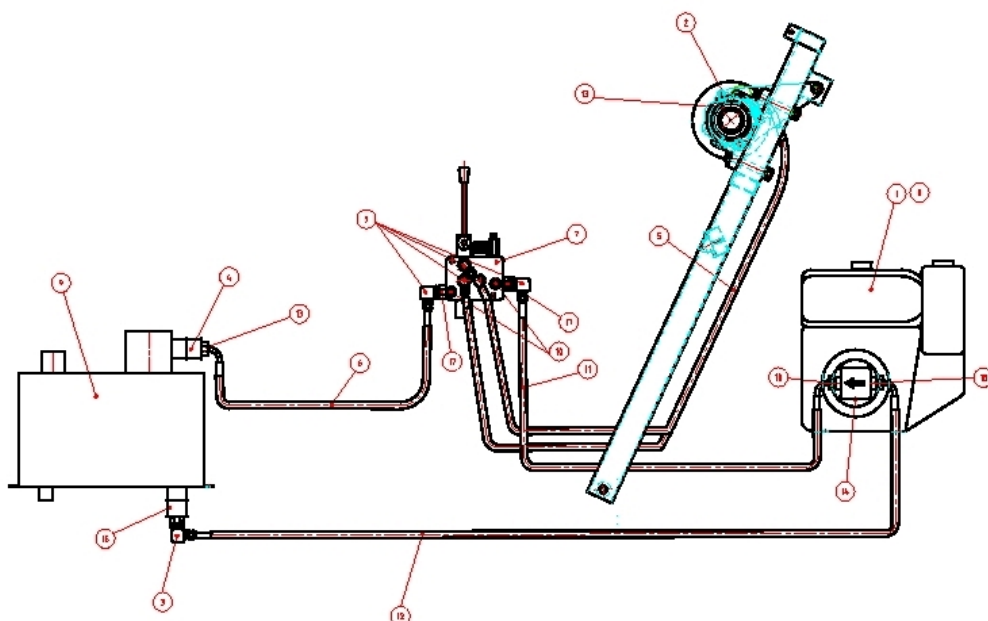
Attendre que le moteur thermique soit refroidi pour remettre la bâche de protection.

REMARQUES IMPORTANTES : Pendant l'enroulage et le déroulage, il est conseillé de vérifier périodiquement :

- la bonne adhérence des galets (augmenter éventuellement la pression de contact avec les treuils)
- le graissage des paliers de la remorque supportant l'axe de déroulage du touret (à regraisser régulièrement en utilisation intensive).
- la température du circuit hydraulique qui ne doit pas dépasser 50 ° (une surchauffe peut être due à une utilisation trop longue ou un manque d'huile dans le circuit. Il est déconseillé de changer le réglage du limiteur de pression situé sur le distributeur hydraulique (l'huile dans le circuit hydraulique est du type EQUIVIS ZS 22 ou équivalent).

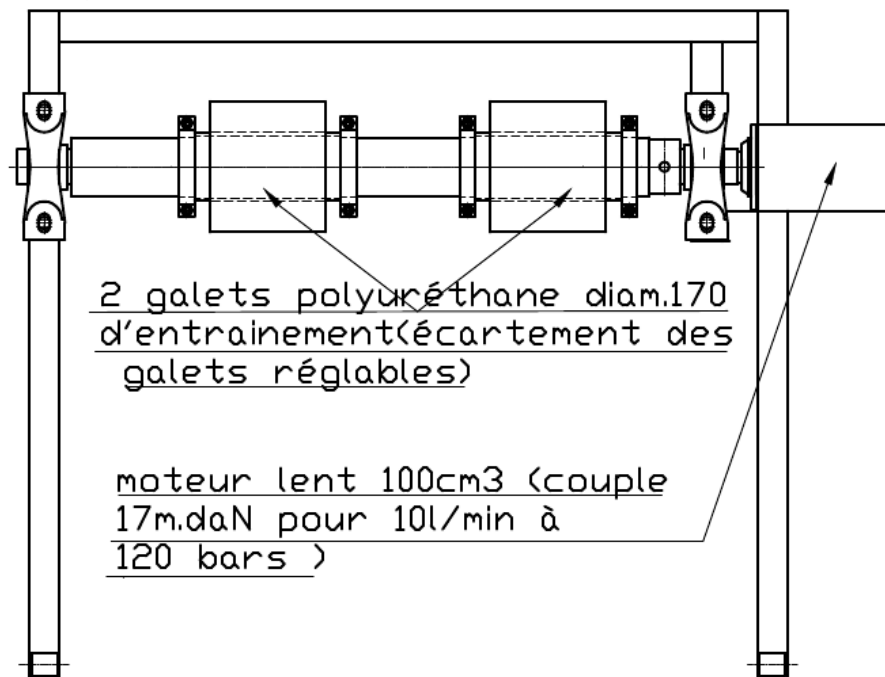
Changer l'huile du circuit (environ 12 litres) ainsi que le filtre situé sur le réservoir (30µ) tous les 3 ans ou tous les ans pour une utilisation intensive.

16	union mâle 3/8" pour tube diam.12	2
17	réduction 1/2 mâle 3/8 femelle	2
16	réduction cyl. 3/4"male-3/8"female	1
14	pompe 3.2cm3-2 racc.3/8 female-prédisposé	1
13	union mâle 1/2" pour tube diam.12	3
12	flex.diam.12 coudé-droit-lg2350	1
11	flex.diam.12 coudé-droit-lg2250	1
10	bouchon 3/8" mâle	2
9	réservoir acier 12L	1
8	moteur essence 7 CV	1
7	bloc de distribution-régulateur-limiteur100b	1
6	flex.diam.12 coudé-droit-lg900	1
5	flex.diam.12 coudé-droit-lg3550	2
4	réduction cyl. 3/4"male-1/2"female	1
3	coudé mâle orientable 3/8 pour tube diam12	5
2	moteur lent 100cm3-arbre diam.25	1
1	bâche pour moteur L&A226	1
Rep	Désignation	Qté



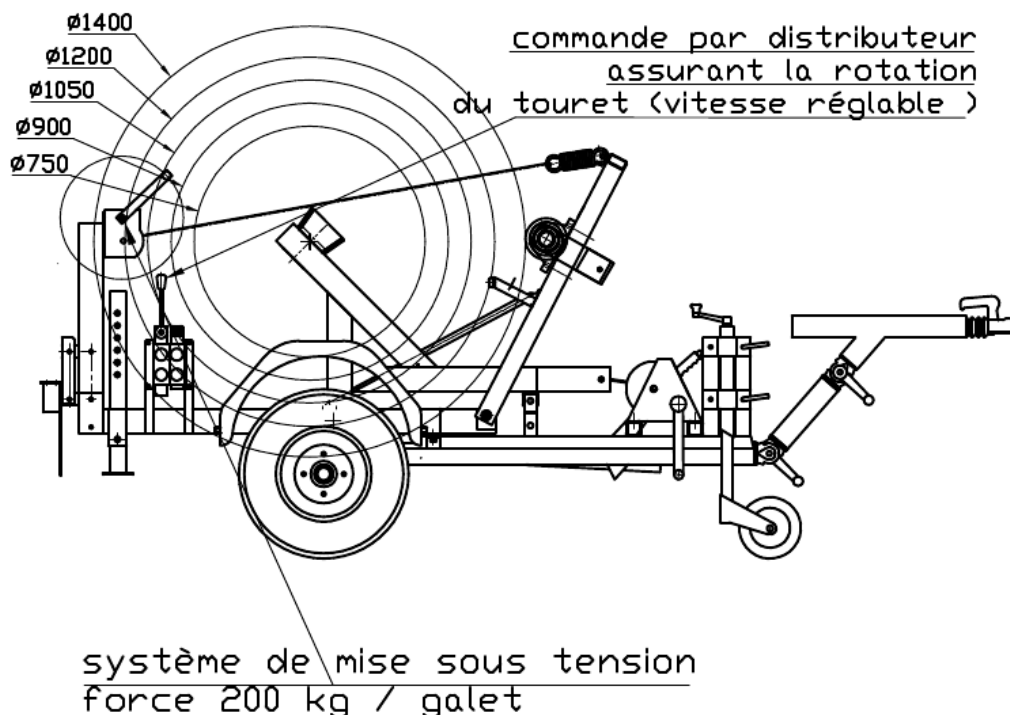
OPTION ENROULAGE S505 COUPLEUR HYDRAULIQUE

(poids de l'option :80kg)



CARACTERISTIQUE D'UTILISATION (la vitesse est réglable)

- force de traction à la périphérie du touret :200kg
- vitesse max. pour touret EBN : 7 tr/mn
(à la joue :30m/mn-au tambour :17m/mn)
- vitesse max. pour touret ABN : 13 tr/mn
(à la joue :30 m/mn-au tambour :14m/mn)



SYSTEME D'ENROULAGE-DEROULAGE AVEC COUPLEURS HYDRAULIQUES

NOTICE D'UTILISATION



Pour effectuer cette opération, il est impératif de s'équiper de gants et de chaussures de sécurité.

D'autre part, les galets qui entraînent le touret présentent un risque de blessure. Seule la personne qui utilise les commandes doit se tenir à proximité de la remorque.

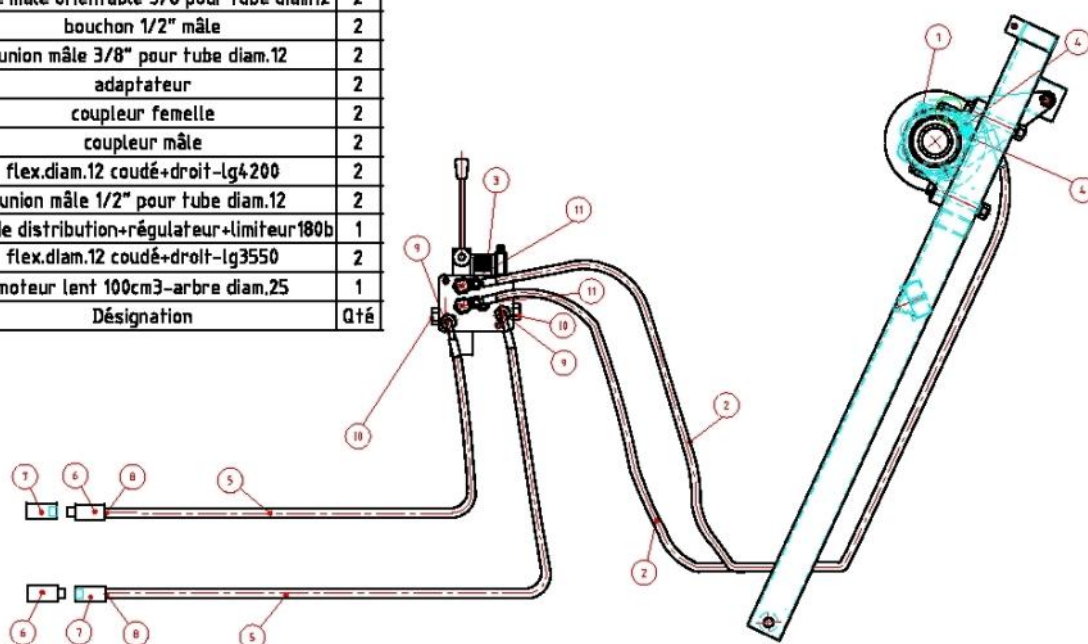
- Brancher les coupleurs hydrauliques (s'assurer que la sortie pompe est bien branchée sur **P** et le retour réservoir sur **T ou D**).
- Après avoir réglé l'écartement des galets d'entraînement et chargé le touret sur la remorque, mettre les galets en pression contre les joues du touret par l'intermédiaire des treuils.
- Mettre en mouvement le système par l'intermédiaire des commandes situées à l'arrière de la remorque.

REMARQUES IMPORTANTES :

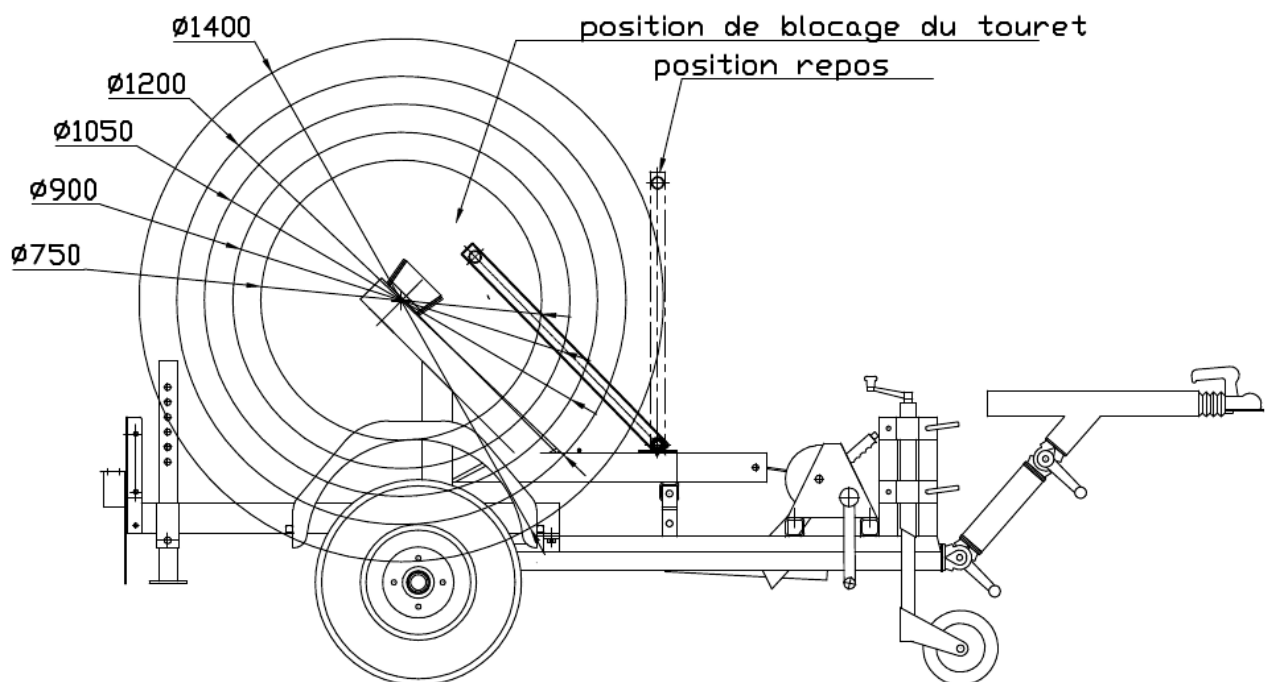
Pendant l'enroulage et le déroulage, il est conseillé de vérifier périodiquement :

- la bonne adhérence des galets (augmenter éventuellement la pression de contact avec les treuils)
- pour une utilisation intensive, graisser périodiquement les paliers de la remorque supportant l'axe de déroulage du touret.

11	coude mâle orientable 3/8 pour tube diam12	2
10	bouchon 1/2" mâle	2
9	union mâle 3/8" pour tube diam.12	2
8	adaptateur	2
7	coupleur femelle	2
6	coupleur mâle	2
5	flex.diam.12 coudé+droit-Lg4200	2
4	union mâle 1/2" pour tube diam.12	2
3	bloc de distribution+régulateur+limiteur180b	1
2	flex.diam.12 coudé+droit-Lg3550	2
1	moteur lent 100cm3-arbre diam.25	1
Rep	Désignation	Qté



OPTION BLOCAGE TOURET S504/S505

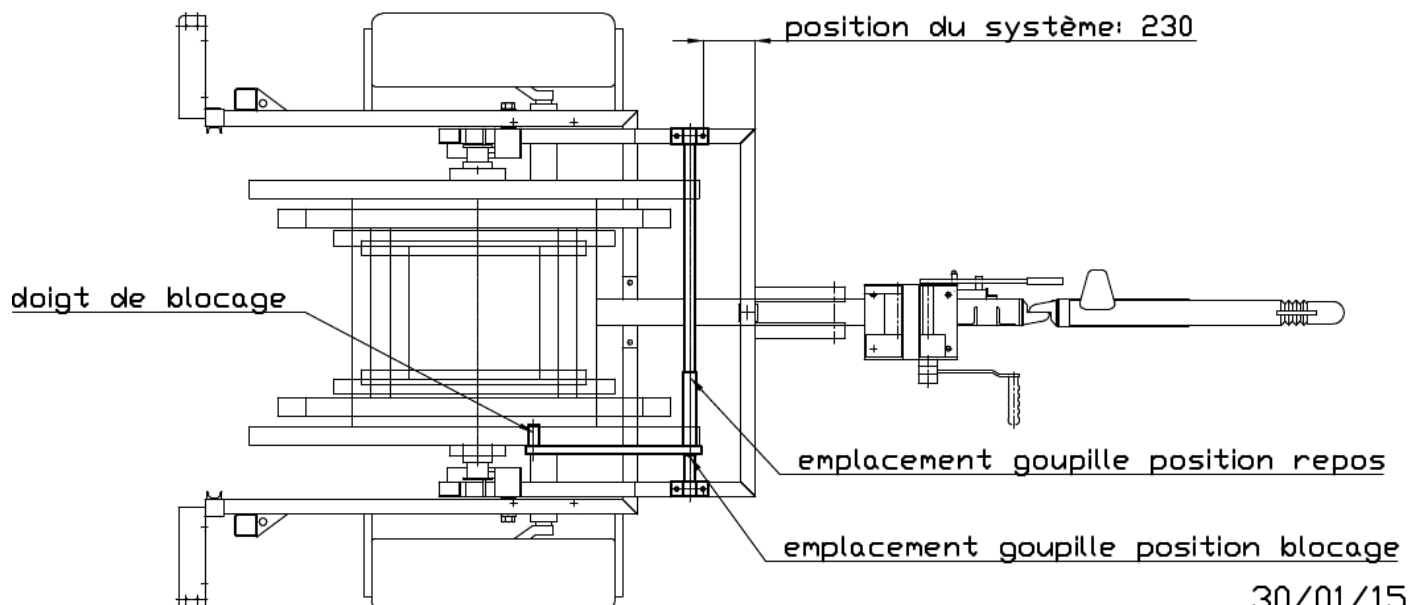


LORS DU CHARGEMENT DU TOURET:

- laisser la barre en position repos.
- charger le touret sur la remorque (serrer les flasques de centrage).
- dégoupiller la barre de blocage et la faire coulisser contre la joue du touret, en faisant pénétrer le doigt de blocage dans le logement prévu à cette effet sur le touret.
- positionner la goupille pour maintenir le doigt de blocage dans son logement.

LORS DU DECHARGEMENT DU TOURET:

- dégoupiller la barre de blocage et la faire coulisser vers l'extérieur de la remorque.
- relever la barre pour la mettre en position repos et la goupiller le maximum vers l'extérieur.
- décharger normalement le touret.



30/01/15

NOTICE DE MAINTENANCE

TOUS LES MOIS OU APRES CHAQUE CHANTIER

Laver au jet (pas de jet haute pression)

Graisser toutes les articulations, paliers (articulation châssis mobile, palier axe touret ...), et treuil (engrenage – voir doc. treuil).

Huiler la timonerie et les câbles de freins.

Graisser l'attelage.

Régler le frein suivant la page 18

Graisser et régler les roulements de roue suivant la documentation ALKO 580-458*.

Vérifier le serrage de toutes les pièces fixées par vis sur la remorque, en particulier les écrous de roues.

Vérifier la bonne tenue du frein de treuil (voir doc. treuil).

Vérifier le bon état de la sangle. (Si elle est déchirée ou usée, la remplacer immédiatement. Si elle est en bon état, prévoir son remplacement tous les cinq ans).

TOUS LES 6 MOIS OU 5000KM

Vérifier l'état des garnitures, suivant la documentation ALKO 580-458*, et des câbles de freins.

Vérifier le jeu des axes d'articulation.

AVANT CHAQUE DÉPART

Vérifier l'éclairage, remonter et bloquer la roue Jockey, contrôler la pression et l'état des pneumatiques, contrôler le serrage des écrous de roue, contrôler l'accrochage de la remorque et du câble de rupture au véhicule tracteur.

OBSERVATIONS

Si la remorque travaille dans des conditions difficiles (chantier boueux, neige, pluie, charge importante, utilisation intensive, etc. ...), effectuer la maintenance plus souvent.

Pour plus de précision en ce qui concerne le treuil, l'attelage et l'essieu, se référer aux documentations des constructeurs ci-jointes.

Pour le changement de toutes les pièces de sécurité, se référer aux notices de montage,

(* Ne pas tenir compte de la périodicité indiquée dans la documentation ALKO.)

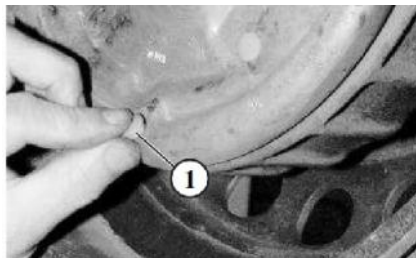
REGLAGE DES FREINS

Mettre la remorque sur cales, les roues doivent être libres, la tringlerie et la commande détendues.

1 - S'assurer du bon état de l'ensemble du circuit :

circuit primaire : amortisseur, fût coulissant, tringlerie, câbles ...

circuit secondaire : tringlerie, câbles, garniture ...



Contrôler l'usure des garnitures de frein par le trou de contrôle dans la flasque de frein

Retirer le bouchon obturateur du trou de contrôle (1)

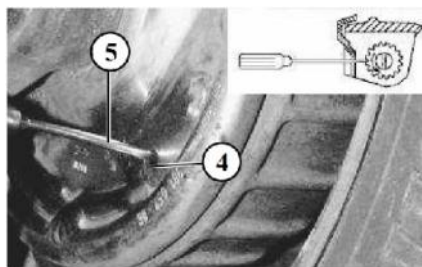
Contrôler l'usure de la garniture frein

Si nécessaire remplacer la garniture de frein

Remplacer les garnitures de frein dès que leur épaisseur est inférieure à 2 mm

S'assurer qu'il n'y a ni blocage ni grippage sur l'ensemble du circuit.

2.- Par l'intermédiaire de l'écrou de réglage situé sur les flasques des freins (voir ci-dessous), rapprocher les garnitures jusqu'au blocage complet des roues puis les desserrer jusqu'à ce que les garnitures touchent légèrement les tambours.



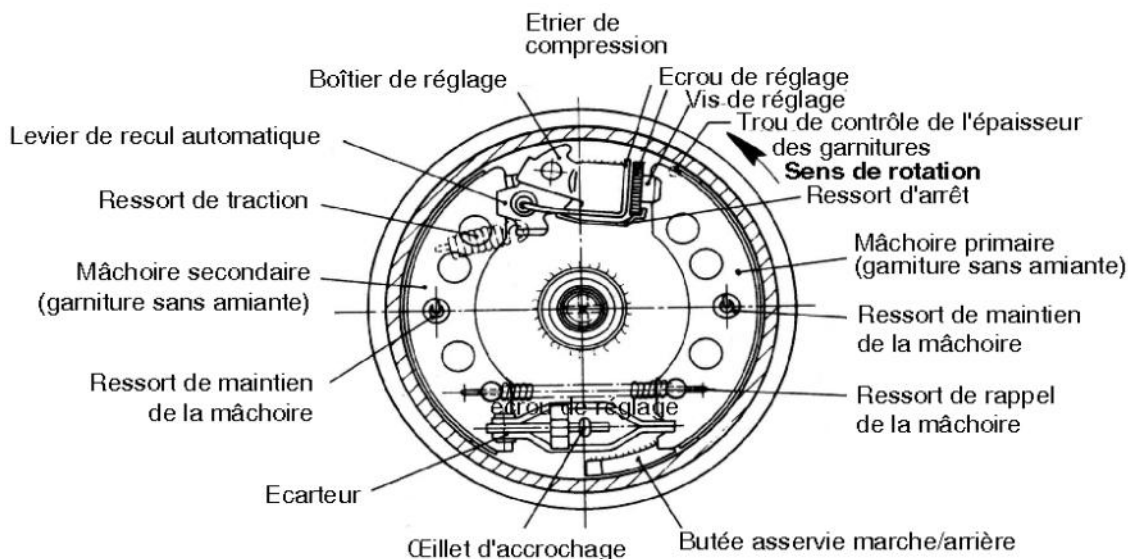
Retirer le bouchon obturateur du trou de réglage (4)

Introduire un tournevis (5) et tourner l'écrou de réglage

Une flèche est poinçonnée coté du trou de réglage.

Rotation de l'écrou dans le sens de la flèche = serrage du frein

Rotation dans le sens inverse = desserrage du frein



3 - Revisser les tringleries de manière à supprimer les jeux dans le circuit primaire et dans le circuit secondaire.

4 - Actionner le frein de parc au dernier cran puis le desserrer. S'assurer que les circuits primaires et secondaires n'ont pas pris de jeu. Dans le cas contraire, reprendre les paragraphes 3 et 4.

5 - Dévisser la tringlerie de 5 mm au niveau du circuit primaire afin de permettre le recul automatique.

IMPORTANT : Pour être efficace, le frein de parking doit être tiré à fond jusqu'à la dernière dent de la crémaillère

PRESSION DES PNEUMATIQUES

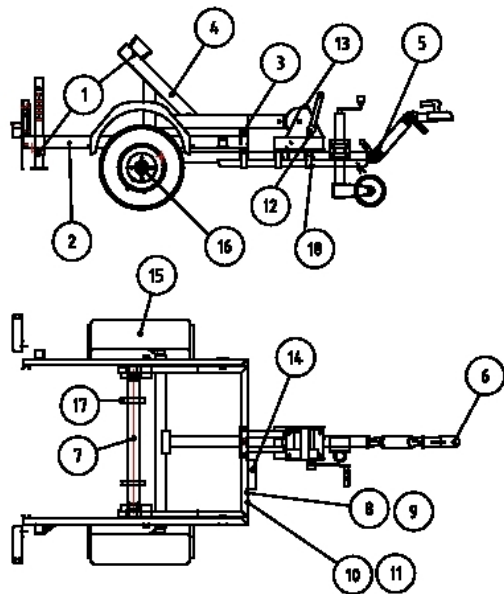
MODELE	DIMENSIONS	PRESSION / BARS
S 504 – S 505	145 R 13	2,9

FEUILLE DE SUIVI

Date de l'intervention	Objet de l'intervention	Nom et qualité de l'intervenant	Signature

FICHE DE CONTROLE S504

LISTE A VERIFIER :



- ☐ 1- 4 poignées de verrouillage
- ☐ 2- 2 catadioptres oranges
- ☐ 3- 1 broche à bille
- ☐ 4- couleur de la remorque
- ☐ 5- gouilles timon + chaînes
- ☐ 6- tête à rotule ou à anneau suivant bon de travail
- ☐ 7- axe de déroulage
- ☐ 8- plaque de tare
- ☐ 9- plaque C.E.
- ☐ 10- n° châssis (conforme au bon de travail)
- ☐ 11- position de la frappe à froid
- ☐ 12- vis de blocage poignée treuil
- ☐ 13- étiquette sécurité treuil
- ☐ 14- porte documents + étiquettes de sécurité
suivants les options
- ☐ 15- étiquettes "pensez à resserrer les écrous ..."
"pression 2,9 bars"
- ☐ 16- serrage roues et pression pneumatiques
- ☐ 17- 2 flasques élec.
- ☐ 18- soudure des pattes de fixation du treuil

- ☐ doc. treuil MANIBOX GR 500
- ☐ certificat de conformité du treuil
- ☐ doc. moteur thermique

- ☐ doc. ALKO 1369685

Le monteur Mécanicien
(nom et signature)

Le Responsable du Contrôle
(nom et signature)



340 RUE LOUIS ARNAL 69300 LOZANNE-FRANCE
TEL : 04.78.43.70.20 - E MAIL : INFO@SUPRIEL.FR

DECLARATION DE CONFORMITE

NOUS DECLARONS QUE LA MACHINE DESIGNÉE CI-DESSOUS CORRESPOND TANT DANS SA CONCEPTION QUE DANS SA CONSTRUCTION AUX EXIGENCES PERTINENTES DE LA DIRECTIVE MACHINE 2006/42/CE.

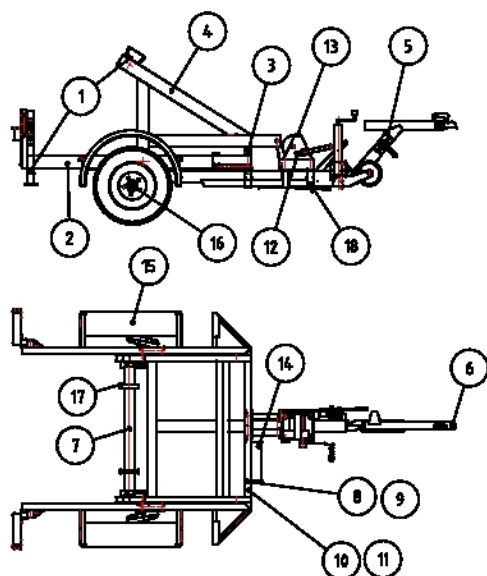
LA VALIDITÉ DE CETTE DÉCLARATION CESSERA EN CAS DE MODIFICATION OU ÉLÉMENT AJOUTÉ N'AYANT PAS BÉNÉFICIÉ PRÉCÉDEMMENT DE NOTRE ACCORD.
DE PLUS LA VALIDITÉ DE CETTE DÉCLARATION CESSERA SI L'UTILISATION DE CETTE MACHINE N'EST PAS CONFORME AUX INSTRUCTIONS DE SA NOTICE, ET SI ELLE N'EST PAS VÉRIFIÉE RÉGULIÈREMENT

TYPE D'APPAREIL : REMORQUE PORTE TOURET
MODÈLE : S504
N° DE SÉRIE : VF900S5040A066_ _

FAIT À LOZANNE LE

FICHE DE CONTROLE S505

LISTE A VERIFIER :



- ☐ 1- 4 poignées de verrouillage
- ☐ 2- 4 catadioptres oranges
- ☐ 3- 1 broche à bille
- ☐ 4- couleur de la remorque
- ☐ 5- goupilles timon + chaînes
- ☐ 6- tête à rotule ou à anneau suivant bon de travail
- ☐ 7- axe de déroulage
- ☐ 8- plaque de tare
- ☐ 9- plaque C.E.
- ☐ 10- n° châssis (conforme au bon de travail)
- ☐ 11- position de la frappe à froid
- ☐ 12- vis de blocage poignée treuil
- ☐ 13- étiquette sécurité treuil
- ☐ 14- porte documents + étiquettes de sécurité
suivants les options
- ☐ 15- étiquettes "pensez à resserrer les écrous ..."
"pression 2,9 bars"
- ☐ 16- serrage roues et pression pneumatiques
- ☐ 17- 2 flasques élec.
- ☐ 18- soudure des pattes de fixation du treuil

- ☐ doc. treuil MANIBOX GR 500
- ☐ certificat de conformité du treuil
- ☐ doc. moteur thermique

☐ doc. ALKO 1369685

Le monteur Mécanicien
(nom et signature)

Le Responsable du Contrôle
(nom et signature)



340 RUE LOUIS ARNAL 69380 LOZANNE-FRANCE
TEL : 04.78.43.70.20 - E MAIL : INFO@SHIPRIEL.FR

DECLARATION DE CONFORMITE

NOUS DECLARONS QUE LA MACHINE DESIGNÉE CI-DESSOUS CORRESPOND TANT DANS SA CONCEPTION QUE DANS SA CONSTRUCTION AUX EXIGENCES PERTINENTES DE LA DIRECTIVE MACHINE 2006/42/CE.

LA VALIDITÉ DE CETTE DÉCLARATION CESSERA EN CAS DE MODIFICATION OU ÉLÉMENT AJOUTÉ N'AYANT PAS BÉNÉFICIÉ PRÉCÉDEMMENT DE NOTRE ACCORD.

DE PLUS LA VALIDITÉ DE CETTE DÉCLARATION CESSERA SI L'UTILISATION DE CETTE MACHINE N'EST PAS CONFORME AUX INSTRUCTIONS DE SA NOTICE, ET SI ELLE N'EST PAS VÉRIFIÉE RÉGULIÈREMENT

TYPE D'APPAREIL : REMORQUE PORTE TOURET

MODÈLE : S505

N° DE SÉRIE : VF900S5050A066_ _ _

FAIT À LOZANNE LE